

PROZESS-START



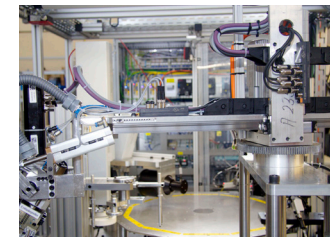
10. Sondermaschinenbau

- Verkettung von Maschinen, Anlagen und Prozessen
- Aus Standardmaschinen werden durch An- und Umbau produktspezifische Serienfertigungsanlagen
- Handlingsgeräte
- Zu- und Abführungen von Bau- und Bearbeitungsteilen



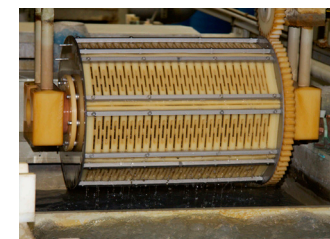
9. Montage

- Manuelle und vollautomatische Montage
- durch vollautomatische Montage gleichmäßigere Qualität (mit integriertem Prüfprozess)
- Weniger Leerlaufzeiten



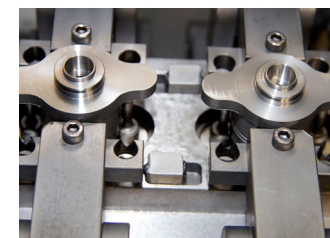
8. Prüfen

- Messsysteme
- Taktile und visuelle Kameraprüfsysteme



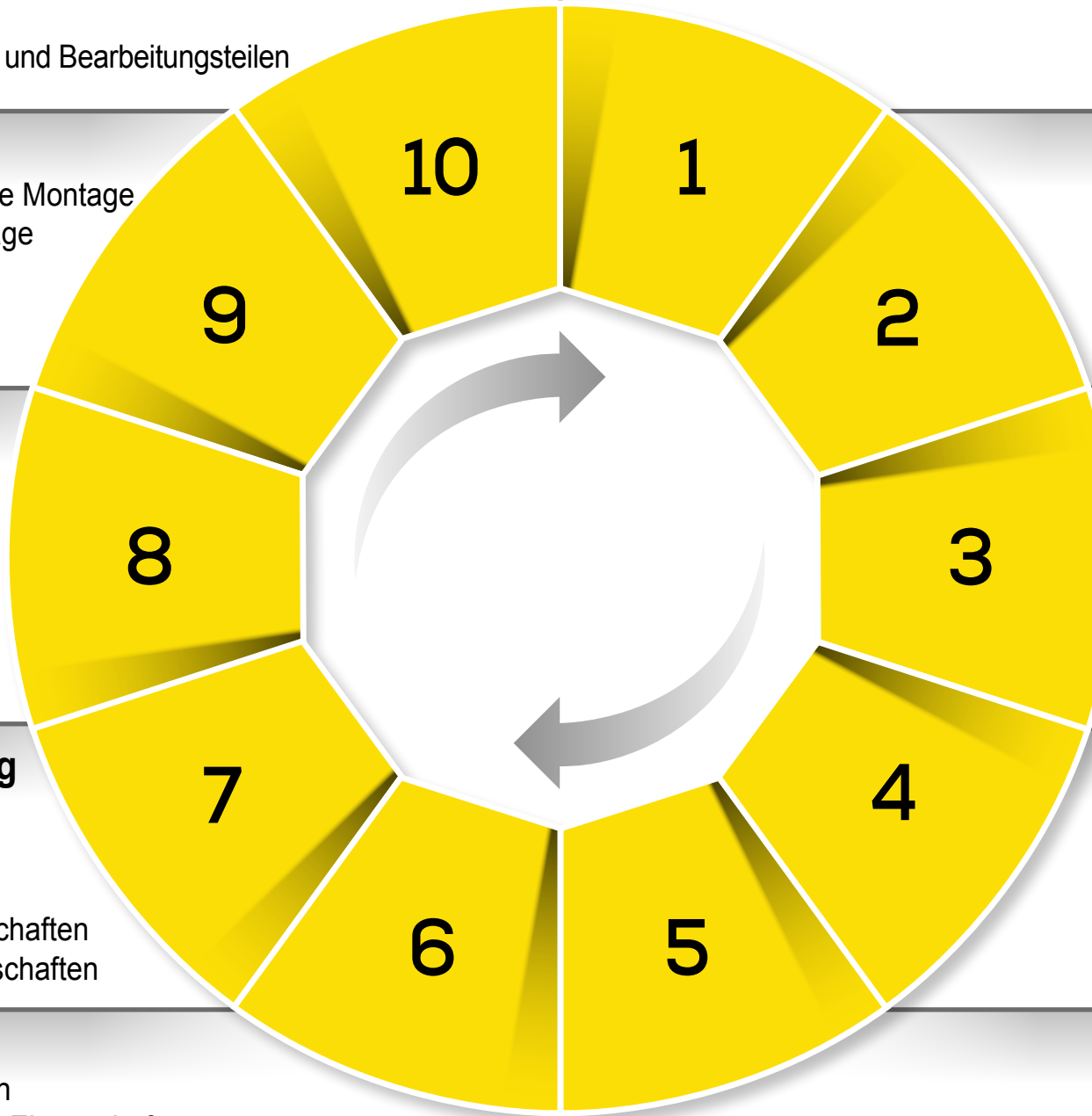
7. Oberflächenveredelung

- Optische Effekte
- Gleichmäßigkeiten
- Korrosionsschutz
- Verbesserung der Gleiteigenschaften durch verbesserte Fügeigenschaften



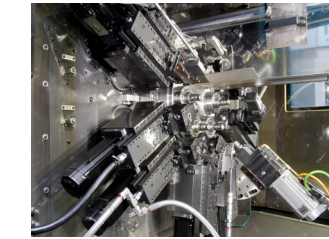
6. Entgratung

- Verbesserung der Oberflächen
- Steigerung der mechanischen Eigenschaften
- Steigerung der Leistungsfähigkeit
- Verbesserung der Füge- und Laufeigenschaften
- Erleichterung der Montage



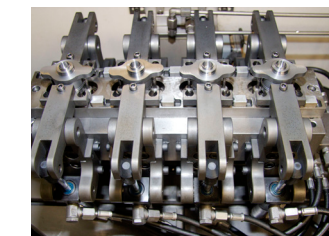
1. Drehen

- Mehrspindeldrehen
- CNC-Drehen
- Rundtakt-Automaten



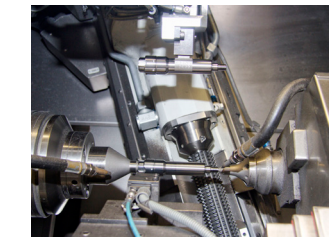
2. Fräsen

- CNC-Bearbeitungszentren



3. Verzahnen

- Alle gängigen Verfahren zur Herstellung von Innen- und Außenverzahnungen z.B.
 - Fräsen
 - Stoßen
 - Räumen



4. Härten

- Vergüten
- Einsatzhärten
- Induktivhärten



5. Schleifen

- Bohrungsschleifen
- Außendurchmesserschleifen
- Dichtsitzschleifen
- Planschleifen
- Honen
- Läppen

